

Produktbeschreibung

ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo ist eine strapazierfähige, wetterresistente Reflexfolie, die zur Anwendung als Sicherheitsmarkierungsband für Lkw und Anhänger mit fester Seitenverkleidung entwickelt wurde. Die Folie kann nach individuellen Kundenvorgaben angefertigt und mit dem spezifischen Kundenlogo bei kleineren Bestellmengen versehen werden. Dies bietet neue Möglichkeiten zur Steigerung der Markenbekanntheit und der Firmenidentität. Weitere Informationen zur Bestellung Ihrer individuellen ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Produktaufbau

ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo besteht aus reflektierenden Mikroprismen, die auf einen flexiblen, widerstandsfähigen, wetter- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche aufgebracht sind. Die Oberfläche der Prismen wird durch Auftragen einer Aluminiumschicht verspiegelt. Das Material hat eine Stärke von 0,25 mm und ist mit einem Haftklebstoff mit hoher Anfangsklebkraft beschichtet. Das Produkt ist einschichtig, eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich. Das gedruckte Logo wird durch einen UV-stabilisierten Polymerfilm dauerhaft vor den Elementen geschützt.

Produktzulassung

ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo ist zertifiziert nach ECE 104 Klasse C.

Optik

verfügbare Optionen		Logo-Beispiel auf weißem Band*
Materialfarbe	Logo-Farbe	
Weiß	Weiß, Gelb, Orange, Rot, Grün, Blau, Braun, Schwarz	
Gelb	Weiß, Schwarz	
Rot	Weiß, Schwarz	

*) Weiße und/oder schwarze Logos können auf gelben, weißen oder roten Bändern erstellt werden. Bunte Logos können nur auf weißen Bändern erstellt werden

Farbe

ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo ist erhältlich in Gelb, Weiß und Rot. Die Farben erfüllen die Anforderungen der Norm ECE 104. Bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ und den Messwinkeln 45°/0° oder 0°/45° nach CIE 15 liegt der Farbort innerhalb des durch die Farbkoordinaten und den Leuchtdichtefaktor in Tabelle 2 festgelegten Farbraums. Als Messwert gilt der Durchschnitt aus 8 Einzelmessungen. Das Testmuster muss um 45° gedreht werden.

Die Aufsichtsfarbe bei Nacht (Farbe des reflektierten Lichts) liegt bei Verwendung des Normlichts A (CIE) und einem Beobachtungswinkel von 20' sowie dem Eintrittswinkel von $\beta_1 = +/- 5^\circ$ und $\beta_2 = 0^\circ$ innerhalb der in Tabelle 3 angegebenen Werteskala.

Retroreflexion

ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo erfüllt die Mindestrückstrahlleistung nach ECE 104/Klasse C. Bei Beleuchtung mit dem CIE-Normlicht A und Messung nach CIE/Nr. 54 sollte der Rückstrahlwert von ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo nicht unterhalb der in Tabelle 1 dargestellten Werte liegen.

Haftklebstoff

Der Haftklebstoff von ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo ist durch eine leicht entfernbare Abdeckfolie geschützt. Beim Verkleben ist zu beachten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder Lösungsmitteln in Kontakt kommt.

Der auf eine glatte Aluminiumoberfläche aufgebrachte 25 mm Musterstreifen widersteht einem Belastungsgewicht von 800 g über einen Zeitraum von 5 Minuten, ohne dass der Streifen sich um mehr als 50mm von der Oberfläche ablöst (ASTM D4956). Der Klebstoff ist temperaturbeständig von -40° C bis +90° C *.

* Die Daten basieren auf Labortests ohne Belastungseinwirkung. Die Verklebungstemperatur hängt von verschiedenen Faktoren ab, z. B. Haftungseigenschaften des Trägermaterials, Umgebungsbedingungen, Belastung und Anwendungsmethode.

Verarbeitungshinweise

Die Luft- und Oberflächentemperaturen müssen bei Anbringung der Folie zwischen 15° C und 38° C liegen, um eine starke Haftung sicherzustellen. Die Oberfläche muss fett-, öl- und schmutzfrei sein. Verwenden Sie ein sauberes in Isopropanol oder ein ähnliches Reinigungsmittel getränktes Tuch, um den Untergrund zu säubern bevor Sie das Material anbringen. Sollten sich unter dem Material Luftblasen bilden, stechen Sie vorsichtig mit einer Nadel in die Luftblase hinein und drücken Sie die Luft mit einer Rakel durch das Loch heraus. Weitere Informationen erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innen 1 Jahr nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Platz ohne direkte Sonneneinstrahlung bei 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

Garantie

ORAFOL gewährt eine 7-jährige Garantie für ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Imagine Evo. Ausführliche Informationen erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Tabelle 1
Retroreflexion

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel (β)					
	Beta 1 (β_1)	0°	0°	0°	0°	0°
20' (0,33°)	Beta 2 (β_2)	5°	20°	30°	40°	60°
Weiß	R'	450	n/a	200	95	16
Gelb	R'	300	n/a	130	75	10
Rot	R'	120	60	30	10	n/a

Alle Werte sind in cd/lux/m² angegeben.

Tabelle 2
Tagesaufsichtfarbe

Farbe	Farbkoordinaten								
	1		2		3		4		Y
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	0,300	0,270	0,385	0,355	0,345	0,395	0,260	0,310	> 0,25
Gelb	0,545	0,454	0,487	0,423	0,427	0,483	0,465	0,534	> 0,16
Rot	0,690	0,310	0,595	0,315	0,569	0,341	0,655	0,345	> 0,03

Tabelle 3
Aufsichtfarbe bei Nacht

Farbe	Farbkoordinaten							
	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Weiß	0,373	0,402	0,417	0,359	0,450	0,513	0,548	0,414
Gelb	0,585	0,385	0,610	0,390	0,520	0,480	0,505	0,465
Rot	0,720	0,258	0,735	0,265	0,665	0,335	0,643	0,335

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.