

Produktbeschreibung

ORALITE® GP 025 ist ein aus Mikroglasskugeln bestehendes Reflexband zur Applikation auf Warnschutzkleidung mittels Wärmeeinwirkung, z.B. wetterfeste Berufsbekleidung mit hoher Sichtbarkeit. Die Reflexionsleistung übertrifft die Mindestanforderungen nach EN ISO 20471:2013.

Produktaufbau

ORALITE® GP 025 besteht aus freiliegenden weitwinkligen, retroreflektierenden, mikroprismatischen Linsen, die auf einen hitzeaktivierten Polyurethan-Haftklebstoff aufgebracht sind. Der Haftklebstoff wird durch eine silikonisierte Abdeckfolie geschützt. Die Reflexseite ist mit einem Trägerpapier versehen.

Produktzulassung

EN ISO 20471:2013 (zertifiziert für separate Eigenschaften)

Farbe

ORALITE® GP 025 ist in der Farbe Silber erhältlich (Tagesaufsichtfarbe) und ist weiß reflektierend.

Retroreflexion

ORALITE® GP 025 übertrifft bei einem Messwinkel von $e=0^\circ$ bzw. $e=90^\circ$ die in EN ISO 20471:2013 festgelegten Mindestrückstrahlwerte (siehe Tabelle 1).

Maschinenwäsche

ISO 6330:2012, Methode 6N – 25 Waschzyklen bei 60°C .

Trockenreinigung

Nicht geeignet für die Trockenreinigung.

Verarbeitungshinweise

ORALITE® GP 025 ist ein einschichtiges Reflexionsband mit einem hitzeaktivierten PUR-Klebstoffsubstrat. Die schützende Silikonabdeckfolie muss vor der Verarbeitung von der Klebefläche entfernt werden. Ausführliche Verarbeitungshinweise erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% erfolgen.

Tabelle 1 - Retroreflexion

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
$0,20^\circ (12')$	330	290	180	65
$0,33^\circ (20')$	250	200	170	60
$1,00^\circ (1^\circ)$	25	15	12	10
$1,50^\circ (1^\circ 30')$	10	7	5	4

Alle Werte sind in cd/lux/m^2 angegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.