

Produktbeschreibung

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film ist eine selbstklebende, funktionelle Overlay-Folie mit einer Oberfläche zur Verbesserung der Leistung von Verkehrsschildern in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und Temperaturen über dem Gefrierpunkt. Ihre einzigartige Beschichtung verhindert die Bildung von Wassertropfen auf der Oberfläche von Verkehrsschildern, die deren Leistung beeinträchtigen würden. Der Schutz von Straßenschildern mit ORALITE 5090® Anti-Tau-Folie erhöht die Sichtbarkeit der Schilder und die Verkehrssicherheit.

Gleichzeitig schützt das Laminat darunter aufgebrauchte Digitaldrucke vor vorzeitigem Ausbleichen und stellt sicher, dass Verkehrsschilder, die mit ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink bedruckt wurden, die Anforderungen bezüglich Reflexion und Farbe erfüllen.

Wenn ORALITE® 5090-Folie auf Verkehrsschildern mit jeglicher für diesen Zweck bestimmten Farbe (Verkehrsfarbe) verwendet wird, entspricht sie weiterhin dem für ihre Klasse erforderlichen Rückstrahlwert sowie den internationalen Spezifikationen, z. B. EN 12899-1, DIN 67520 und DIN 6171, ASTM D 4956 oder JIS Z 9117.

Haftklebstoff

Der Haftklebstoff besteht aus einem lösungsmittelhaltigen Polyacrylat-Klebstoff, der speziell für eine permanente Verklebung auf ORALITE® Folienoberflächen, einschließlich digital und UV-digital bedruckter Oberflächen, formuliert wurde. Der Haftklebstoff wird durch eine einseitig silikonbeschichtete, abziehbare PET-Schutzfolie mit einer Dicke von 0,075 mm [0,003"] geschützt.

Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film ist für die Verwendung auf unbedruckten sowie bedruckten ORALITE® Folien bestimmt. Der zu beklebende Untergrund muss trocken und gründlich von Staub gereinigt sein, der die Klebkraft des Materials beeinträchtigen könnte. Frisch bedruckte Oberflächen müssen völlig ausgehärtet sein. Vor dem Auftragen des Materials sind zur Feststellung der Verträglichkeit Anwendungstests mit den vorgesehenen Farben und Oberflächen durchzuführen. Bei sonstigen Anwendungen trägt der Benutzer die alleinige Verantwortung für die Bewertung der Eignung des Produkts und für jegliche mit dieser Verwendung verbundenen Risiken.

ORALITE® 5090 wird von einem dünnen Film einer transparenten, wasserlöslichen Polymerschicht geschützt. Diese Schutzschicht sollte nach der Herstellung des Verkehrsschildes mit klarem Wasser und einem weichen Tuch oder Schwamm abgewischt werden, bevor es im Freien gelagert oder dem Sonnenlicht ausgesetzt wird. Verunreinigungen mit Silikonen oder Fett sind zu vermeiden, da sie die Anti-Tau-Eigenschaft dauerhaft zerstören.

Die Lagerung von Großschildern mit ORALITE® 5090 erfolgt senkrecht stehend auf Holzbalken und mit Abstandshaltern (mindestens 10 cm bei Außenlagerung/1,5 cm bei Innenlagerung). Beim Transport von Verkehrsschildern dürfen die Oberflächen nicht aneinander reiben oder die Folienseiten direkt aufeinander liegen (d. h. bedruckte Seite auf bedruckter Seite). Eingeschlossene Feuchtigkeit ist zu vermeiden: Feuchte Verpackungen sind zu entfernen, feuchte Schilder dürfen nicht eingelagert werden. Eine fehlerhafte Handhabung kann die Retroreflexion oder Oberflächengüte beeinträchtigen.

Weitere Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen für die zu laminierenden ORALITE® Reflexfolien oder wenden Sie sich an den für Sie zuständigen Vertreter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE® Produkte sind in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten Produktionsumgebung hergestellt worden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware ist anhand der Rollennummer gegeben.

Produktdaten

Dicke* (ohne Schutzpapier)	0,12 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	aufgebracht auf Stahl kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium -56 °C bis 90 °C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium nach 100 h bei 23 °C keine Veränderung
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium 8 h in Lösung (Haushaltsreiniger 0,5 %) bei Raumtemperatur und 65 °C (150 °F) keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 24 h, Edelstahl)	18 N/25 mm (1 Zoll) (Folienriss)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10 °C (50 °F)
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** und vertikaler Außenbewitterung	Bis zu 10 Jahre Funktionalität der Anti-Tau-Wirkung und dieselbe Haltbarkeit wie die reflektierende Folie, auf der sie aufgebracht wird

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20 °C und 50 % relativer Feuchte

*** mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis: In SI-Einheiten angegebene Werte sind als Richtwerte zu betrachten. Die in Klammern angegebenen Werte sind Umrechnungen, die nicht als Richtwert zu betrachten sind, da es sich dabei ggf. um Näherungswerte handelt.

WICHTIGER HINWEIS:

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, Informationen zu den aktuellen Vorgaben bei der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen entspricht. Weitere Informationen erhalten Sie von ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen jedoch keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der fortlaufenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck sorgfältig prüfen, und der Käufer übernimmt alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Verwendungszwecke, die nicht im technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitung- und Handhabungshinweisen von ORAFOL ausgeführt werden, wird keine Gewährleistung übernommen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich u. a. Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungshinweise, geografisches Einsatzgebiet, Witterungsbedingungen sowie Wartung des Produkts und des fertigen Schildes. Für Mängel an Schildern, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie dem vollständigen Dokument zur Gewährleistung, das unter www.orafol.com einsehbar ist.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

