

Produktbeschreibung

ORALITE® VC 212 HIPerformance ist eine strapazierfähige, witterungsbeständige Hochleistungs-Kennzeichnungsfolie, die für die Anwendung an Kraftfahrzeugen, insbesondere Rettungsfahrzeugen, entwickelt wurde. Das Material eignet sich zum Stanzen und Plotten und lässt sich auf glatten, lackierten und unlackierten Fahrzeugoberflächen leicht aufbringen.

Produktaufbau

ORALITE® VC 212 HIPerformance besteht aus reflektierenden Mikroprismen, die auf einen flexiblen, widerstandsfähigen, wetter- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche aufgebracht sind. Die Oberfläche der Prismen wird durch Auftragen einer Aluminiumschicht verspiegelt. Das Material hat eine Stärke von 0,20 mm und ist mit einem Haftklebstoff beschichtet. Das Produkt ist einschichtig, eine Kantensiegelung ist nicht erforderlich.

Folienmuster



Farbe

ORALITE® VC 212 HIPerformance ist erhältlich in den Farben Silber, Blau, Gelb, Grün und Rot. Bei Messung nach CIE 15.2 liegt der Farbort innerhalb des durch die Farbkoordinaten und den Leuchtdichtefaktor in Tabelle 2 festgelegten Farbraums. Bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ mit einem Hunter LabScan ergeben die vier Koordinatenpaare den gewünschten Farbort.

Retroreflexion

Die typischen Rückstrahlwerte von ORALITE® VC 212 HIPerformance bei Beleuchtung mit der Normlichtart A nach CIE 54 sind in Tabelle 1 angegeben. Bei den Kennwerten handelt es sich um Durchschnittswerte der Messwinkel 0° und 90°.

Schlagfestigkeit

ORALITE® VC 212 HIPerformance zeigt bei einer Krafteinwirkung von 1,13 Nm, die durch ein Schlagprüfgerät mit einem 0,91 kg Gewicht erzeugt wird (ASTM D4956), keine Anzeichen von Rissen oder Schichtablösungen im direkten Umfeld der Aufschlagstelle.

Haftklebstoff

Der Haftkleber ist durch eine leicht entfernbare Abdeckfolie geschützt. Beim Verkleben ist zu beachten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder Lösungsmitteln in Kontakt kommt. Der auf eine glatte Aluminiumoberfläche aufgebrauchte 25 mm Musterstreifen widersteht einem Belastungsgewicht von 800 g über einen Zeitraum von 5 Minuten, ohne dass der Streifen sich um mehr als 50 mm von der Oberfläche ablöst (ASTM D4956).

Drucken

Das Material ist nicht bedruckbar.

Verarbeitungshinweise

Das Material muss bei einer Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 15° und 38° C appliziert werden, um eine starke Haftung zu erzielen. Die Oberflächen müssen sauber und frei von Fett, Öl und Schmutz sein. Bevor Sie das Material anbringen, säubern Sie den Untergrund mit einem in Isopropanol oder ein ähnliches Reinigungsmittel getränkten Tuch. Sollten sich unter dem Material Luftblasen bilden, stechen Sie vorsichtig mit einer Nadel in die Luftblase hinein und drücken Sie die Luft mit einer Rakel durch das Loch heraus. Weitere Informationen erhalten Sie bei ORAFOL.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% erfolgen.

Garantie

Für die Kennzeichnungsfolie ORALITE® VC 212 HiPerformance wird eine fünfjährige Garantie gewährt. Auf Anfrage erteilt ORAFOL ausführliche Informationen.

Tabelle 1 – Retroreflexion

| Eintrittswinkel (Beta = β_1) | Farben | | | | |
|--|--------|------|------|------|-----|
| | Weiß | Blau | Grün | Gelb | Rot |
| 0,2° / 5° | 325 | 25 | 55 | 220 | 55 |
| 0,2° / 30° | 150 | 11 | 25 | 100 | 25 |
| 0,2° / 40° | 110 | 8 | 12 | 70 | 12 |
| 0,33° / 5° | 180 | 14 | 21 | 120 | 25 |
| 0,33° / 30° | 100 | 8 | 12 | 70 | 14 |
| 0,33° / 40° | 95 | 7 | 11 | 60 | 13 |
| 2,0° / 5° | 5 | 0,2 | 0,5 | 3 | 1 |
| 2,0° / 30° | 2,5 | 0,1 | 0,3 | 1,5 | 0,4 |
| 2,0° / 40° | 1,5 | - | 0,2 | 1 | 0,3 |

Alle Werte sind in cd/lux/m² angegeben.

Tabelle 2 – Aufsichtfarben und Referenzwerte

| Farbe | Chromatische Koordinaten* | | | | | | | | Y% Min. |
|--------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | |
| | x | y | x | y | x | y | x | y | |
| Silber | 0,303 | 0,300 | 0,368 | 0,366 | 0,340 | 0,393 | 0,274 | 0,329 | 27,0 |
| Blau | 0,140 | 0,035 | 0,244 | 0,210 | 0,190 | 0,255 | 0,065 | 0,216 | 1,0 |
| Rot | 0,735 | 0,265 | 0,700 | 0,250 | 0,610 | 0,340 | 0,660 | 0,340 | 3,0 |
| Grün | 0,026 | 0,399 | 0,166 | 0,364 | 0,286 | 0,446 | 0,207 | 0,771 | 3,0 |
| Gelb | 0,498 | 0,412 | 0,557 | 0,442 | 0,479 | 0,520 | 0,438 | 0,472 | 15,0 |

*) Bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ mit einem Hunter LabScan ergeben die vier Koordinatenpaare den gewünschten Farbort.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der fortlaufenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.