

Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade sind flexible, witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit. Die glatte Oberfläche der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade erlaubt eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade besteht aus eingekapselten katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die teilweise in einer Kunststoffschicht eingebettet sind (entspricht Anforderungsklasse RA 2, Aufbau B, ehemals Typ II).

Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 and DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan).

Oberfläche

Acrylfilm, flexibel

Abdeckmaterial

PP-Folie, einseitig silikonisiert, 0,075mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, ablösbar

Anwendungsbereich

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade wurden speziell für die Herstellung von Kfz-Warnmarkierungen entwickelt und sind von lackierten Oberflächen unter Einfluß von Wärme ablösbar. Die Folien sind für den mittelfristigen Außeneinsatz vorgesehen.

Die spezielle Struktur der Zellen erlaubt die Identifikation des Herstellers der reflektierenden Folie. Das Material ist mit dem für Fahrzeugwarnmarkierungen erforderlichen Aufdruck entsprechend DIN 30710 sowohl als Anwendungspaket als auch in Form von Rollen erhältlich. Bei der Anwendung der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5821 High Intensity Fleet Marking Grade sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen.

Druckmethode

Es wird empfohlen, die Siebdrucktinten ORALITE® 5010 und 5018 zu verwenden. Eine transparente Beschichtung ist nicht erforderlich.

Technische Daten

Mindestreflexionswerte (DIN 67520 Teil 1 und Teil 2, Neuzustand)

Beobachtungswinkel	Spezifische Mindestreflexion R' in cd / lx pro m ²								
	0,2°			0,33°			2°		
Anleuchtwinkel	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
Gelb (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
Rot (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

Farben (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

	Farbkoordinaten								Leuchtdichte β
	1		2		3		4		
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$
Gelb (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$
Rot (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	$\geq 0,03$

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,210 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -56° C bis +82°C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium: nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C: keine Veränderung
Klebkraft * (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit **	2 Jahre
Verklebetemperatur	> +10° C
Haltbarkeitsbedingungen bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	5 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

