

Produktbeschreibung

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM ist eine gegossene, transparent eingefärbte oder farblose Hochleistungsfolie auf der Basis einer polymeren PVC-Mischung. Das Material ist hochflexibel und zeichnet sich durch ausgezeichnete Transparenz, außerordentliche Dimensionsstabilität sowie optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus. Der farblose Film schützt digital bedruckte ORALITE® Produkte in kurz- bis mittelfristigen Außenanwendungen, auch auf dreidimensional geformten Oberflächen. Die farbigen Filme werden als Overlay genutzt und bieten sich als Alternative zum Siebdruck an, besonders wenn nur geringe Stückzahlen eines Endproduktes gefordert werden.

Farben

ORALITE® 5051 ist als farbloser Film (Farbcode 000) und in den Verkehrsfarben Gelb (020), Rot (030) und Blau (050) erhältlich. Weitere Farben können über Ihren ORAFOL Vertreter angefragt werden.

Haftklebstoff

Als Klebstoff ist ein permanentes Solvent-Polyacrylat verwendet, welches eine hohe Transparenz bietet und gleichzeitig eventuelle Oberflächendefekte wie geringen Glanz von bedruckten Produkten verbessert. Die Abdeckung ist ein Liner aus einseitig silikonisierter Polyesterfolie von ca. 75 µm Dicke.

Anwendung und Verarbeitung

ORALITE® 5051 wurde speziell für die Laminierung von flexiblen ORALITE Serien entwickelt und bewährt sich insbesondere bei Anwendungen auf Fahrzeugen. Die Oberflächen der zu laminierenden Untergründe müssen staub- und fettfrei sein. Bedruckte Oberflächen sollten vor der Verklebung vollständig ausgehärtet sein. Wir empfehlen ORALITE® Digitaldrucktinten und -Drucker. Bei der Verwendung von Druckern, Farben oder Tinten anderer Anbieter muss die Kompatibilität durch den Kunden auf Verträglichkeit und Dauerhaftigkeit geprüft und freigegeben werden. ORAFOL kann für Kombinationen mit Produkten dritter Hersteller keine Garantie übernehmen.

Bei der Laminierung von farbigen Folien beachten sie bitte die entsprechenden nationalen Regelungen. Weitere Hinweise zur Handhabung des Produkts finden sie in den Verarbeitungshinweisen der von ihnen verwendeten reflektierenden Grundfolie.

Produktdaten

Dicke* (ohne Liner)	0,08 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56°C bis +90°C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT-TM 1 after 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25mm
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verarbeitungstemperatur	> +10°C
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C, keine Veränderung
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung	bis zu 7 Jahre***
Verarbeitungstemperatur	> +10°C

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit *** bei vertikaler Verklebung in mitteleuropäischem Normklima, aber maximal bis zur Haltbarkeit der verwendeten Grundfolie oder angegebener Haltbarkeit der Kombination aus Folie/Tinte oder Farbe/Laminat. Bestimmte Umgebungsbedingungen wie zum Beispiel hohe UV Einstrahlung oder maritimes Klima können die Lebensdauer verringern.



WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.